



Warszawa, 29 czerwca 2018 r.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

Nr IBDiM-KOT-2018/0180 wydanie 1

Na podstawie art 9 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t. j. Dz. U. z 2016 r. poz. 1570 ze zm.), po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek producenta o nazwie:

PPHU Chekar s.c.

z siedzibą: **05-090 Raszyn, Sękocin Stary, Al. Krakowska 100**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

Mieszanki mineralno-asfaltowe na zimno do napraw cząstkowych dróg

o nazwie handlowej: **Zaprawa mineralno-asfaltowa Cherbit P i Cherbit PL**

do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie podanym w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



DYREKTOR

ni 
prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej:

29 czerwca 2018 r.

Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej:

29 czerwca 2023 r.

1 OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO

1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Zgodnie z § 9 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów ustalił następującą nazwę techniczną:

Mieszanki mineralno-asfaltowe na zimno do napraw cząstkowych dróg

i nazwę handlową: **Zaprawa mineralno-asfaltowa Cherbit P i Cherbit PL**

wyrobu budowlanego zwanego dalej: **Zaprawą Cherbit P i Cherbit PL.**

1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przez niego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/12 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM.

1.3 Miejsce produkcji wyrobu

Wyrób jest produkowany w:

PPHU CHEKAR s.c., z siedzibą: Sękocin Stary, Al. Krakowska 100, 05-090 Raszyn.

1.4 Oznaczenie typu i opis techniczny wyrobu

1.4.1 Oznaczenie typu

Na podstawie informacji producenta Instytut Badawczy Dróg i Mostów oznaczył następujące typy wyrobu budowlanego:

1. Zaprawa Cherbit P,
2. Zaprawa Cherbit PL.

1.4.2 Opis techniczny wyrobu budowlanego oraz zastosowanych materiałów i komponentów

Zaprawa Cherbit P i Cherbit PL jest gotową do użycia mieszanką mineralno-asfaltową na zimno typu zamkniętego, stosowaną do remontów cząstkowych nawierzchni drogowych. Zaprawa Cherbit P i Cherbit PL przeznaczona jest do nawierzchni asfaltowych do wykonywania powierzchniowych robót utrzymaniowych sposobem "na zimno", bez zagęszczania.

Zaprawa Cherbit P wytwarzana jest z:

- z emulsji asfaltowej modyfikowanej lateksem kauczuku syntetycznego,
- wypełniaczy,
- kruszywa kwarcowego drobnego.

Zaprawa Cherbit PL wytwarzana jest z:

- z asfaltu modyfikowanego lateksem kauczuku naturalnego upłynnionego rozpuszczalnikami organicznymi,
- wypełniaczy,
- kruszywa kwarcowego drobnego.

W temperaturze pokojowej zaprawa Cherbit P i Cherbit PL jest półpłynną cieczą o gęstej konsystencji. Zaprawa Cherbit P jest o barwie brązowej lub czarno-brązowej, bez zapachu. Zaprawa Cherbit PL jest koloru czarnego, o zapachu rozpuszczalnika.

Po wyschnięciu zaprawa Cherbit P i Cherbit PL tworzy powłokę koloru czarnego przylegającą do podłoża o matowej chropowatej powierzchni.

Zaprawa Cherbit P i Cherbit PL jest gotowym wyrobem, niewymagającym dodatkowych czynności przed zastosowaniem.

Zaprawa Cherbit P i Cherbit PL jest mieszanką typu zamkniętego, stosowaną do napraw nawierzchni drogowych, sposobem „na zimno” i nie wymaga zagęszczenia w trakcie stosowania. Naprawiane miejsce można oddać do ruchu po zmatowieniu i wyschnięciu powłoki, a potrzebny czas zależy od warunków pogodowych, tekstury nawierzchni i grubości nałożonej powłoki. Zestawienie podstawowych cech technicznych zaprawy Cherbit P i Cherbit PL przedstawiono w tablicy 1.

Surowce do produkcji muszą spełniać wymagania zawarte w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Jakość i właściwości surowców muszą gwarantować jakość gotowego wyrobu potwierdzoną wynikami badań spełniającymi wymagania Krajowej Oceny Technicznej dla gotowego wyrobu.

Tablica 1

Lp.	Cecha	Opis techniczny cechy
1	2	3
Zaprawa Cherbit P		
1	Wygląd	Zaprawa jednorodna, urabialna, półpłynna, rozlewna
2	Rodzaj kruszywa	Kwarc
3	Maksymalny wymiar ziarna	do 0,3 mm
4	Lepiszczce	Emulsja asfaltowa modyfikowana polimerami
5	Struktura ułożonej mieszanki	Zamknięta, chropowata, matowa
6	Gotowość wyrobu do stosowania	Nie wymaga dodatkowych zabiegów / ewentualnie wymieszanie mieszadłem wolnoobrotowym
7	Zagęszczanie	Nie wymaga zagęszczenia
8	Gotowość do eksploatacji	Bezpośrednio po wyschnięciu i zmatowieniu
9	Trwałość naprawy	Powyżej 12 m-cy

ciąg dalszy tablicy 1

Zaprawa Cherbit PL		
1	2	3
10	Wygląd	Zaprawa jednorodna, urabialna, półpłynna, rozlewna
11	Rodzaj kruszywa	Kwarc
12	Maksymalny wymiar ziarna	do 0,3 mm
13	Lepiszczce	Asfalt upłynniony modyfikowany polimerami
14	Struktura ułożonej mieszanki	Zamknięta, chropowata, matowa
15	Gotowość wyrobu do stosowania	Nie wymaga dodatkowych zabiegów
16	Zagęszczanie	Nie wymaga zagęszczenia
17	Gotowość do eksploatacji	Bezpośrednio po wyschnięciu i zmatowieniu
18	Trwałość naprawy	Powyżej 12 m-cy

Kruszywo zastosowane do zaprawy Cherbit P i Cherbit PL powinno być zgodne z wymaganiami określonymi w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Asfalt bazowy stosowany do produkcji zaprawy Cherbit P i Cherbit PL powinien spełniać wymagania jak dla asfaltu drogowego 160/220 według normy PN-EN 12591:2010.

Sprawdzenie właściwości zastosowanych surowców należy przeprowadzić przy każdej dostawie. Potwierdzenie zgodności materiałów składowych może odbywać się poprzez badanie lub porównanie deklaracji właściwości użytkowych wydanej przez producenta kruszywa z wymaganiami

2 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu

Zaprawa Cherbit P i Cherbit PL jest przeznaczona w budownictwie komunikacyjnym do uszczelniania nawierzchni. Zaprawę Cherbit P i Cherbit PL stosuje się do robót utrzymaniowych nawierzchni asfaltowych w technologii „na zimno” w celu:

- uszczelnienia popękanej lub porowatej warstwy,
- regeneracji przypowierzchniowej powłoki lepiszcza asfaltowego, zniszczonego przez czynniki atmosferyczne i eksploatacyjne,
- zapobieżenia destrukcji powierzchniowej nawierzchni,
- zatrzymania destrukcji powierzchniowej tych nawierzchni,
- uszczelnienia warstwy asfaltowej, jeżeli nie została na niej położona warstwa ściernalna przed zimą.

Zaprawę Cherbit P można stosować przy budowie nowych i remoncie istniejących nawierzchni drogowych z mieszanek mineralno-asfaltowych, dla wszystkich kategorii ruchu.

2.2 Zakres stosowania wyrobu

Na podstawie § 9 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego o nazwie: **Zaprawa mineralno-asfaltowa Cherbit P i Cherbit PL** do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie:

2.2.1 dróg publicznych bez ograniczeń

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.);

2.2.2. dróg wewnętrznych bez ograniczeń,

w rozumieniu przepisów ustawy z 21 marca 1985 r. o drogach publicznych (Dz. U. Nr 14, poz. 60, tekst jednolity);

2.2.3 drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.);

2.3 Warunki stosowania wyrobu

Podczas wykonywania robót z zastosowaniem zaprawy Cherbit P i Cherbit PL należy stosować ochronną odzież, rękawice oraz okulary ochronne.

Podłoże pod uszczelnienie z zaprawy Cherbit P i Cherbit PL powinno być oczyszczone z pyłu, luźnych kawałków i wszelkich substancji, które mogłyby mieć niekorzystny wpływ na przyczepność zaprawy do podłoża. Należy również usunąć zanieczyszczenia od oleju, tłuszczu, usunąć ewentualną farbę itp. Wszelkie ubytki powinny być wypełnione odpowiednimi zaprawami naprawczymi. Pęknięcia szersze niż 3 mm powinny być wypełnione odpowiednią zalewą drogową.

Przed ułożeniem zaprawy Cherbit P i Cherbit PL podłoże może być wilgotne, ale nie mokre. Powierzchnie elementów przylegających do podłoża pod warstwę z zaprawy Cherbit P i Cherbit PL, takie jak krawężniki, zaleca się zabezpieczyć przed zabrudzeniem (nałożenie taśmy samoprzylepnej itp.)

Zaprawa Cherbit P może być układana na podłoże oraz w otoczeniu o temperaturze nie niższej niż 5°C, przy czym zaleca się, aby podłoże i zaprawa Cherbit P miały temperaturę między 15°C a 25°C. Po dłuższym okresie przechowywania zaprawa Cherbit P może ulec sedymentacji, w związku z czym bezpośrednio przed ułożeniem należy ją wymieszać mieszadłem mechanicznym wolnoobrotowym.

Zaprawa Cherbit PL może być układana na podłoże oraz w otoczeniu o temperaturze nie niższej niż -20°C , przy czym zaleca się, aby podłoże i zaprawa Cherbit PL miały temperaturę między -10°C a 25°C .

Zaprawę Cherbit P i Cherbit PL układa się mechanicznie przy użyciu specjalistycznego sprzętu lub najczęściej ręcznie przy użyciu miękkiej szczotki lub gumowej pacy.

Wykonywane uszczelnienie powinno mieć grubość około 0,5 mm (należy unikać większej grubości).

W przypadku zagrożenia opadem atmosferycznym lub podczas opadu należy wstrzymać układanie zaprawy Cherbit P i Cherbit PL. Świeżo wykonane uszczelnienie z zaprawy Cherbit P i Cherbit PL można posypać piaskiem łamanym w celu zwiększenia szorstkości.

Po wykonaniu uszczelnienia z zaprawy Cherbit P i Cherbit PL konstrukcję można oddać do ruchu po odparowaniu wody z emulsji.

Przy temperaturze otoczenia ponad 10°C okres od ułożenia zaprawy Cherbit P do oddania konstrukcji do ruchu wynosi około 1 godziny. Okres ten zależy od warunków pogodowych, stanu podłoża, rodzaju kruszywa itp.

W przypadku zaprawy Cherbit PL okres od ułożenia zaprawy do oddania konstrukcji do ruchu wynosi około 2 godzin.

Zużycie zaprawy Cherbit P i Cherbit PL stosowanej w celu zamknięcia porów wynosi ok. $0,8\text{ kg/m}^2$, a w celu uszczelnienia (przy występowaniu szczelin i pęknięć) ok. $1,5\text{ kg/m}^2$.

Podczas wykonywania robót z zastosowaniem zaprawy Cherbit PL należy przestrzegać warunki opisane w Ateście Higienicznym PZH.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzeniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych, właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w budownictwie komunikacyjnym. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2016 r., poz. 290 ze zm.)

3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 2.

Tablica 2

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jednostki	Metody badań i obliczeń
1	2	3	4	5	6
1	Zaprawa Cherbit P	Zawartość lepiszcza rozpuszczalnego po doprowadzeniu do stałej masy	od 25 do 35	% (m/m)	PN-EN 12697-1:2012
2		Penetracja igłowa w temperaturze 25 °C	od 20 do 60	0,1 mm	PN-EN 1426
3		Szorstkowość wahadłem angielskim	≥45 (50)	jedn. SRT	PN-EN 1436
4	Zaprawa Cherbit PL	Zawartość lepiszcza rozpuszczalnego po doprowadzeniu do stałej masy	od 25 do 35	% (m/m)	PN-EN 12697-1:2012
5		Penetracja igłowa w temperaturze 25 °C	od 20 do 60	0,1 mm	PN-EN 1426
6		Szorstkowość wahadłem angielskim	≥45 (50)	jedn. SRT	PN-EN 1436

4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

4.1 Wytyczne dotyczące pakowania

Zaprawa Cherbit P jest pakowana w pojemniki (wiadra z tworzywa sztucznego).

Zaprawa Cherbit PL w pojemniki metalowe ułożone na palecie. Dopuszcza się inny sposób pakowania po uzgodnieniu z odbiorcą.

W czasie stosowania wyrobu należy unikać kontaktu z oczami i skórą, używając odzieży, rękawice oraz okulary ochronne. W przypadku zabrudzenia należy stosować środek czyszczący do usuwania asfaltu.

Zaprawa Cherbit P pakowana jest w pojemniki o pojemności 20 kg. Liczba pojemników na palecie wynosi 25 sztuk (3 warstwy).

Zaprawa Cherbit PL pakowana jest w pojemniki o pojemności 20 kg. Liczba pojemników na palecie wynosi 25 sztuk (3 warstwy).

4.2 Wytyczne dotyczące transportu i składowania

Transport zaprawy Cherbit P i Cherbit PL może odbywać się dowolnym środkiem transportowym, obudowanym lub pod przykryciem plandeką, przy zachowaniu warunków przechowywania. Podczas załadunku i rozładunku nie można dopuścić do uszkodzenia lub rozszczelnienia opakowania. Wyrobów nie należy transportować w innych opakowaniach niż oryginalne.

Zaprawę Cherbit P i Cherbit PL zapakowaną fabrycznie w pojemniki można składować przez okres do 12 miesięcy od chwili wyprodukowania. Po otwarciu opakowania fabrycznego okres przydatności do użycia może ulec skróceniu. Bezpośrednio przed wbudowaniem zaprawa Cherbit P i Cherbit PL powinna być jednorodna i płynna. W tym celu w chłodnym okresie powinna być przechowywana przez co najmniej 24 godziny w pomieszczeniu ogrzewanym o temperaturze od 10 °C do 25 °C a zaprawa Cherbit P przed użyciem powinna być dokładnie wymieszana. Zaprawę Cherbit P i Cherbit PL podczas składowania należy chronić przed działaniem mrozu.

4.3 Sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do cytowanego rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikujący pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja zgodności jest na niej udostępniona.

5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla: **Zaprawa mineralno-asfaltowa Cherbit P i Cherbit PL** wymagany **krajowy system 2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**.

Zgodnie z § 4 cytowanego wyżej rozporządzenia w **krajowym systemie 2+ ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych** wyrobu budowlanego obejmuje:

- a) działania producenta:
 - określenie typu wyrobu budowlanego,
 - prowadzenie zakładowej kontroli produkcji,
 - prowadzenie badań próbek pobranych przez producenta w zakładzie produkcyjnym zgodnie z ustalonym przez niego planem badań;
- b) ocenę i weryfikację przeprowadzoną na zlecenie producenta przez jednostkę certyfikującą:
 - przeprowadzenie wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - wydanie krajowego certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji,
 - kontynuację nadzoru, oceny i ewaluacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego

Określenie typu wyrobu budowlanego obejmuje ocenę właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3 oraz właściwości identyfikacyjnych wg pkt 1.4.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują:

- a) sprawdzenie wyglądu i konsystencji, według tablicy 1, lp. 1 i lp. 10,
- b) penetracji igłowej w temperaturze 25 °C, według tablicy 2, lp. 2 i lp. 5.

5.4.3 Badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym

Badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym gotowych wyrobów obejmują sprawdzenie:

- a) sprawdzenie zawartości lepiszcza rozpuszczalnego po doprowadzeniu do stałej masy według tablicy 2, lp. 1 i lp. 4
- b) sprawdzenie szorstkość wahadłem angielskim, według tablicy 2, lp. 3 i lp. 6.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z ustaleniami PN-EN 12697-27:2017-07 oraz dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Częstotliwość badań

- a) Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż z częstotliwością podaną w tablicy 5. Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie większa niż jednodniowa produkcja.
- b) Badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji lecz nie rzadziej niż z częstotliwością podaną w tablica 3.

Tablica 3

Lp.	Właściwość	Minimalna częstotliwość badań dla zakładowej kontroli produkcji:			
		partia	tydzień	miesiąc	rok
1	2	4	5	6	7
1	Ocena makroskopowa Wygląd i konsystencja	1	–	–	–
2	Zawartość lepiszcza rozpuszczalnego po doprowadzeniu do stałej masy	–	–	–	1
3	Penetracja igłowa w temperaturze 25°C	1	–	–	–
4	Szorstkość wahadłem angielskim	–	–	–	1

5.7 Ocena wyników badań

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego są zgodne ze wszystkimi wymaganiami określonymi w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.

6 POUCZENIE

6.1 Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

6.2 Krajową Ocena Techniczną uchyla jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.

6.3 Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).

7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu o wydanie Krajowej Oceny Technicznej wykorzystano:

7.1 Przepisy

- a) Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 1570);
- b) Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.);
- c) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968);
- d) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966).

7.2 Polskie Normy i inne Normy

- a) PN-EN 1426:2009 Asfalty i lepiszcza asfaltowe - Oznaczenie penetracji igłą
- b) PN-EN 1427:2009 Asfalty i lepiszcza asfaltowe - Oznaczenie temperatury mięknięcia - Metoda Pierścien i Kula
- c) PN-EN 1436+A1:2008 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Wymagania dotyczące poziomych oznakowań dróg (oryg.)
- d) PN-EN 12697-1:2012 Mieszanki mineralno-asfaltowe - Metody badań mieszanek mineralno-asfaltowych na gorąco - Część 1: Zawartość lepiszcza rozpuszczalnego (oryg.)
- e) PN-EN 12697-27:2017-07 Mieszanki mineralno-asfaltowe - Metody badań mieszanek mineralno-asfaltowych na gorąco - Część 27: Pobieranie próbek
- f) PN-EN 13043:2004 Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
- g) PN-EN 13043:2004/AC:2004 Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
- h) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością – Wymagania
- i) WT EmA-99 Warunki techniczne - Drogowe kationowe emulsje asfaltowe (Wyd. II), Instrukcje i informacje, IBDiM
- j) WT-1 Kruszywa do mieszanek mineralno-asfaltowych i powierzchniowych utwaleń na drogach publicznych, IBDiM, 2008 r.
- k) Mieszanki mineralno-asfaltowe na zimno do remontów cząstkowych nawierzchni drogowych - Zalecenia IBDiM do udzielania aprobat technicznych Nr Z/2008-03-022
- l) Tymczasowe Warunki Techniczne TWT/IBDiM-TN/2/93 - Mieszanki mineralno-olejowo-asfaltowe do napraw nawierzchni drogowych sposobem na zimno, Warszawa, 1993 r.

7.3 Raporty z badań wyrobu budowlanego

- a) Sprawozdanie nr TN-2/N-3413/1/18 z badań aprobacyjnych wyrobu CHERBIT P
- b) Sprawozdanie nr TN-2/N-3413/1A/18 z badań aprobacyjnych wyrobu CHERBIT PL

Otrzymują:

1. Wnioskodawca: **PPHU Chekar s.c.** z siedzibą: **Sękocin Stary, Al. Krakowska 100, 05-090 Raszyn** - 2 egz.,
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów** ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa tel. (22) 614 56 59, (22) 39 00 414, fax (22) 675 41 27 - 1 egz.