



ARDEX SL 900

Środek mocujący dla płytek
wykładzinowych



Bardzo niski poziom emisji substancji organicznych

Nie zawiera
rozpuszczalników

Szybko schnący

Możliwa zdolność
przewodnictwa elektrycznego

Oszczędny w użyciu

Obszary zastosowania :

Dyspersja mocująca samoleżące wykładziny dywanowe w celu uniknięcia ich przesuwania :
wykładziny dywanowe z tylną stroną wykonaną z :

- bitumów, włóknin
- PVC
- PUR

na chłonne i nie chłonne
podłóża wewnątrz

Produkt systemowy ARDEX

Szczególnie wysokie właściwości wiązania przy nakładaniu na masy szpachlowe firmy ARDEX

Członek Towarzystwa Kontroli Emisji Mas i Wykładzin e.v., GEV

Producent posiada certyfikat
DIN EN ISO 9001



REG. NR. 37 344

ARDEX GMBH
58430 Witten Postfach 6120
Telefon: 00 49 2302 664 0
Telefax: 00 49 2302 664-240
e-mail: kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX Polska Sp. z o.o.
41-253 CZELADŹ, ul. Borowa 85
Telefon: (032) 265 83 67
Telefax: (032) 265 83 68
e-mail: biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

ARDEX SL 900



Środek mocujący dla płytek wykładzinowych

Zakres stosowania:

Obszary zastosowania :

Dyspersja mocująca samoleżące wykładziny dywanowe w celu uniknięcia ich przesuwania :

wykładziny dywanowe z tylną stroną wykonaną z:

- bitumów, włóknin
- PVC
- PUR

Na chłonne i nie chłonne podłoża wewnątrz.

Rodzaj materiału:

Mieszanka dyspersji z dodatkami.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi odpowiadać wymogą DIN 18 365 „Prace z okładzinami podłogowymi”. Podłoże musi być równe, suche trwałe, nośne, wolne od substancji rozdzielających i rys oraz odporne na rozciąganie i nacisk lub należy je odpowiednio przygotować.

Mocno chłonne powierzchnie należy wcześniej zagruntować preparatem ARDION 52 (1: 2 z wodą). W celu zamocowania okładzin wierzchnich wymagana jest szczególnie gładka powierzchnia. Podłoża o nierównej płaszczyźnie należy wcześniej zaszpachlować. Podłogi użytkowe muszą być dobrze połączone z podłożem i być wolne od środków pielęgnujących i innych substancji oddzielających.

Szpachlowanie przeprowadza się za pomocą odpowiednich mas szpachlowych firmy ARDEX w połączeniu z gruntowaniem środkami firmy ARDEX, obowiązują odpowiednie wskazówki obróbki.

Zastosowanie w połączeniu z pozostałymi produktami systemowymi ARDEX:

Kombinacja z innymi produktami ARDEX spełniającymi wymagania EMICODE EC 1 daje pewność bezemisyjnego i bezzapachowego klejenia.

ARDEX SL 900 po wyschnięciu jest obojętny dla środowiska i nieszkodliwy dla zdrowia.

Przygotowanie i stosowanie materiału:

ARDEX SL 900 jest наносzony równomiernie na podłoże za pomocą wałka. Należy unikać zgrubień kleju.

W przypadku pracy z elementami podłogi podwójnej nie należy umieszczać środka mocującego pomiędzy poszczególnymi elementami. Fugi stykowe zakleić taśmą.

Czas wstępnego parowania jest zależny od klimatu pomieszczenia, temperatury podłoża, okładziny podłogowej, chłonności podłoża, naniesionej ilości i wynosi około 30 minut na chłonnych podłożach i około 60 minut na nie chłonnych podłożach.

Okładzinę zewnętrzną należy układać dopiero, gdy ARDEX SL 900 jest widocznie suchy i równomiernie wygładzić.

Uwaga:

Należy przestrzegać zaleceń producenta okładziny, jak również aktualnie obowiązujących norm i wskazówek fachowych w przypadkach problematycznych wykonać powierzchnie próbną.

Stosowanie do układania okładzin odprowadzających ładunek elektrostatyczny:

Dodatek przewodzący ARDEX LZ 970 należy wymieszać w pojemniku i wstrząsnąć poczym dodać ciągle mieszając do ARDEX SL 900. Ilość dodawana 25 % w odniesieniu wagowym. Jeżeli chcemy uzyskać antystatyczną powierzchnię lub już sama konstrukcja podłoża lub okładziny jest wystarczająca należy mocować okładzinę bezpośrednio na podłożu.

Mocowanie na taśmę miedzianą:

Pod każdym paskiem wykładziny na podłożu wyklejamy centralnie samoklejące paski taśmy miedzianej (10 x 0,08mm).

Końce taśmy połączyć zachowując 25-cm odstęp od ścian, co 30 cm z poprzecznymi taśmami i uziemić.

Miejsca styku zlutować. Miejsca odprowadzające zabezpieczyć, uziemienie zlecić do wykonania odpowiednio wykwalifikowanemu rzemieślnikowi.

Uwaga :

Należy przestrzegać wszelkich wskazówek producenta pokrycia podłogowego.

Dane techniczne według normy jakości ARDEX

Podstawowy surowiec:	Dyspersja tworzywa sztucznego
Zużycie materiału:	Okolo 70-90 g/m ² Okolo 80-120 g/m ² z ARDEX LZ 970
Temperatura stosowania:	Powyżej + 15° C
Wilgotność powietrza:	Poniżej 75%
Czas wstępnego odparowania:	Okolo 30 minut podłoża chłonne Okolo 60 minut podłoża niechłonne
Czas pracy:	Okolo 24 godziny
Środki czyszczące:	Przed wyschnięciem: woda
Odporność na obciążenie skupione (wózki widłowe, krzesła na kółkach):	Tak w pomieszczeniach mieszkalnych (rolki zgodnie z normą DIN EN 12 529)
Przydatność do stosowania na podłogach ogrzewanych:	Tak
Przewodzenie warstwy kleju (DIN 53276):	10 ⁴ do 3 x 10 ⁵ Ω oporność z ARDEX LZ 970
EMICODE:	EC 1 bardzo niski poziom emisyjności
GISCODE:	D1 nie zawiera substancji rozpuszczających
Oznakowanie według GefStoffV, ADR, GGVS, VbF:	Brak
Opakowanie:	ARDEX SL 900 wiadra po 10 kg netto ARDEX LZ 970 kanistry po 5 kg netto
Magazynowanie:	W chłodnych, ale zabezpieczonych przed mrozem pomieszczeniach. Napoczęte pojemniki należy dobrze zamknąć
Czas magazynowania:	ARDEX SL 900: okolo 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym pojemniku ARDEX LZ 970: okolo 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętym pojemniku
Państwowy Zakład Higieny:	ATEST Nr HK/B/2075/09/2002

Gwarantujemy wysoką jakość naszych wyrobów. Nasze zalecenia dotyczące stosowania opierają się na badaniach i praktycznym doświadczeniu, mogą jednak być tylko ogólnymi wskazówkami na temat zastosowania, ponieważ nie mamy żadnego wpływu na warunki panujące na budowie i przebieg wykonywanych prac.