

Cerinol HB (korund plus)

Instrukcja 10.08.2007

SUCHA ZAPRAWA DO WYKONYWANIA METODĄ WCIERANIA ODPORNYCH NA ŚCIERANIE POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH

Dane techniczne

Baza	sucha zaprawa z zawartością cementu i dodatkiem kruszywa o wielkości ziarna odpowiadającym normie DIN 1100
Barwa	szara, zielona, czerwona, antracyt
Gęstość nasypowa	ok. 1,7kg/dm ³
Wielkość ziarna	ok. 3 mm
Wytrzymałość na ściskanie	β_D ok. 80 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie	β_D ok. 8 N/mm ²
Odporność na ścieranie	< 5,0 cm ³ / 50 cm ³

Rodzaj i właściwości

CERINOL HB (korund plus) jest gotową do użycia, suchą zaprawą zawierającą cement portlandzki (patrz norma DIN 1164) oraz dodatek kruszywa korundowego. Inne specjalne dodatki sprawiają, że CERINOL HB (korund plus) odznacza się dużą łatwością wcierania, umożliwiającą dobre osadzenie ziaren kruszywa w betonie i zwarte, gładkie zamknięcie obrabianej powierzchni. W wyniku szybkiej absorpcji wody ze świeżej, betonowej warstwy nośnej oraz dzięki zawartym dodatkom uaktywniającym, które poprawiają wnikanie jego drobin do betonu nośnego, osiąga się monolityczną strukturę posadzki przemysłowej.

Zastosowanie

CERINOL HB (korund plus) jest przeznaczony wyłącznie do wykonywania metodą wcierania odpornych na ścieranie posadzek przemysłowych i wymaga od podłoża klasy wytrzymałości co najmniej B25.

Obróbka

Dla osiągnięcia zakładanych właściwości odpornej na ścieranie posadzki przemysłowej wykonanej metodą wcierania konieczna jest warstwa nośna z betonu stanowiącego podłoże. Ostateczną (plastyczną do płynnej) konsystencję betonu uzyskuje się przez dodanie do gęstego betonu plastyfikatora. Po osiągnięciu przez beton twardości umożliwiającej chodzenie po nim, należy rozsypać CERINOL HB (korund plus) po obrabianej powierzchni - najpierw zgrubnie, a następnie rozprowadzić go równomiernie za pomocą normalnej, dostępnej w handlu ściągaczki gumowej. Wysypywanie produktu odbywa się w sposób równomierny i ciągły bezpośrednio z worka na świeży beton, nigdy zaś za pomocą łopaty, co powoduje utratę jednorodności nanoszonej warstwy.

Tak powstała warstwa zaprawy zawierającej kruszywo twarde, absorbuje następnie wodę z wierzchniej strefy betonu nośnego. To z kolei prowadzi do dalszego obniżenia w tym obszarze wskaźnika wodno-cementowego i w konsekwencji do podwyższenia wytrzymałości i jakości posadzki. Wyżej opisany proces można zaobserwować w postaci ciemniejącej powierzchni w miarę nasycania się jej wodą. Jednocześnie uaktywnione zostają specjalne dodatki w zaprawie CERINOL HB (korund plus), ułatwiające wcieranie w strukturę betonu nośnego za pomocą zacieraczki tarczowej lub skrzydełkowej. W końcowym etapie zacierania należy zwracać uwagę na to, aby nie przetrzeć zbyt mocno posadzki, gdyż mogą wystąpić drobne przebarwienia. W miejscach niedostępnych dla zacieraczki zacierać należy ręcznie. W żadnym przypadku jednak nie należy skrapiać powierzchni posadzki wodą, gdyż prowadzi to do jej przebarwień. Ponadto zaleca się wykonanie impregnacji za pomocą HARZ PA Protect lub wodorozcieńczalnej żywicy epoksydowej, np. EUROLAN FK 41, EUROLAN FK 42.

Zużycie

Zużycie produktu CERINOL HB(korund plus) wynosi ok. 4.0 to 6.0 kg/m² przy grubości warstwy ok. 3 mm.

Składowanie i transport

CERINOL HB (korund plus) jest dostarczany w 25-kilogramowych workach. Suchy, w oryginalnie zamkniętych opakowaniach może być przechowywany przez co najmniej 6 miesięcy.

Wskazówki

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Należy przestrzegać przepisów BHP wynikających z instrukcji bezpieczeństwa i oznaczeń na opakowaniach. Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.